

**Автономная некоммерческая организация  
«Центр развития гражданских инициатив  
и социального партнерства»  
(АНО «Центр развития гражданских  
инициатив и социального партнерства»)**

ОГРН 1184200000929  
ИНН/КПП 4222016496 / 422201001  
ул. Комсомольская, 57а, г. Калтан  
Кемеровская область, Россия, 654740  
тел. +7 (951)185-7188  
Email: centrgisp@mail.ru

В оргкомитет конкурса «Лидер  
ученического самоуправления»

от 19.01.2022

№ 3

### Рекомендательное письмо.

Автономная некоммерческая организация «Центр развития гражданских инициатив и социального партнерства» рекомендуют к участию в конкурсе кандидатуру Семушина Алексея. Алексей неоднократно принимал участие в мероприятиях в рамках реализации проектов «Спортивное ориентирование — в массы!», «LEGOLAND или Успех каждого ребенка» с использованием гранта Президента Российской Федерации, представленного Фондом президентских грантов, в качестве волонтера.

С уважением,  
директор АНО  
«Центр развития гражданских  
инициатив и социального партнерства»



ДВ. Пушкаренко



**АДМИНИСТРАЦИЯ  
КАЛТАНСКОГО ГОРОДСКОГО  
ОКРУГА**

**МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ  
УЧРЕЖДЕНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО  
ОБРАЗОВАНИЯ**

**«ДОМ ДЕТСКОГО ТВОРЧЕСТВА»**

652740 Кемеровская область,  
г. Калтан, ул. Комсомольская, 57А  
E-mail: DDTkaltan@yandex.ru  
тел. 8(38472) 3-34-79  
ОГРН 1024201856876  
ИНН 4222006674 ОКПО 50576018

**В оргкомитет муниципального  
этапа областного конкурса «Лидер  
ученического самоуправления»**

от «25» 02 .2022г.  
№ 45

**Рекомендательное письмо**

**Семушина Алексея Владимировича,  
30.03.2005 год рождения**

**президента детско-юношеской организации «Созвездие»**

Алексей ученик 10 класса, умело совмещает общественную деятельность и обучение в школе.

С 2019 года Алексей является учащимся в творческом объединении «Созвездие».

С 2020 года – обучается по направлению медицентр «Мечта»

Алексей – активно участвует в проектной, волонтерской и творческой деятельности.

Совместно с командой ДЮО «Созвездие» неоднократно участвовал в областном конкурсе социально-значимой деятельности «Вместе!». В марте 2021 года занял второе место в номинации «Командный проект» и Гран-при в номинации «Макет туристического баннера».

Активист общероссийской общественно-государственной детско-юношеской организации «Российское движение школьников» в городе Калтан с 2020 года.

Обладает хорошими организаторскими способностями, может проявлять себя как в роли лидера, так и в роли командного игрока.

Активно выражает и отстаивает свою позицию. Умело совмещает учебу и общественную деятельность. Коммуникабельный, эрудированный, способен выстроить и поддержать диалог.



Принимает участие в областных мероприятиях:

- Областной школьный интенсив «Завод» (2021г.);
- Областная профильная смена актива детских молодежных организаций Кузбасса «Республика Беспокойных Сердец» (2021г.).

Активный организатор и участник муниципальных акций и проектов:

- «Мы память пронесем через года» (2020г.);
- Ежегодная акция «Доброе утро, ветеран!» в г. Калтан (2021г.);
- Туристско-краеведческий проект «Исследуй город» (2021г.);
- «Рождество для всех и для каждого» (2019-2021г.);
- Профильная смена «Школа Актива "Территория Успеха"» для учащихся общеобразовательных организаций Калтанского городского округа (2021г.).

В 2021 году принимал участие в Грантовом конкурсе молодежных инициатив от Федерального агентства по делам молодежи, с проектом «Исследуй город».

Директор МБОУ ДО ДДТ



Е.О. Николаева



Молодежный парламент  
при Совете народных депутатов Калтанского городского округа

В оргкомитет конкурса  
«Лидер ученического самоуправления»

Молодежный парламент при Совете народных депутатов Калтанского городского округа рекомендует к участию в конкурсе кандидатуру Семушина Алексея. Алексей является активным парламентарием, принял участие в реализации благотворительной акции «Рождество для всех и каждого» в качестве волонтера. В январе активно содействовал в создании и реализации квест – игры «Империя» для учащихся 10х классов образовательных учреждений.

С уважением,  
Председатель молодежного парламента  
при Совете народных депутатов  
Калтанского городского округа



М.В. Неверова